|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **СОГЛАСОВАНО** |  | **УТВЕРЖДАЮ** |
| Технический директор  АО «ГЗАС им.А.С.Попова» |  | Генеральный директор  АО «ГЗАС им.А.С.Попова» |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.В. Аржаев |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.Ю. Дряхлов |
| «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021 |  | «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021 |

***Технические требования для проектирование и разработку технического задания на проведение ремонта производственных и складских помещений и инженерных сетей на 4эт. и техническом этаже корп.11***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Порядок проведения работ | При разработке проекта и ТЗ учесть обеспечение непрерывного цикла производства. Варианты размещения временных участков, возможное время простоев оборудования, рабочих мест и участков - определить совместно с представителями АО «ГЗАС им.А.С.Попова» |
| 2 | Требования к воздуху рабочей зоны | При разработке проекта и ТЗ обеспечить наличие требований к воздуху рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88 с ГОСТ 12.1.005-88 «Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны», приведены в Приложении №1 |
| 3 | Требование к освещенности | При разработке проекта и ТЗ обеспечить наличие требований к освещенности в соответствии с СанПиН2.2.4.3359-16 «Санитарно-эпидемиологические требования к физическим факторам на рабочих местах» приведены в Приложении №1 |
| 4 | Требования к микроклимату | В соответствии с СанПиН 2.2.4.3359-16 «Санитарно-эпидемиологические требования к физическим факторам на рабочих местах», приведены в Приложении №1 |
| 5 | Требование к полам | Выполнить в соответствии с СП 29.13330.2011  1.Интенсивность механических воздействий:  А. Производственные участки сборочно-монтажного производства на 4эт.корп.11 в/о А-В:16-26(ок.70 чел.):  - участок объемного монтажа в/о А-В:16-19 - слабая  - участок печатных плат в/о А-В:19-21- слабая  - участок намотки в/о А-В:21-24- слабая  - участок точной механики в/о А-В:24-26- слабая  Б. Участок лакирования и окраски (ок.11 чел.) в/о А-В:26-28 - умеренная  В. Склады УСЛ:  - 4 эт.корп.11 в/о В-Г:16-28 (проходы - значительная, между стеллажами – умеренная)  - технический этаж корп.11 - умеренная  Г. Санитарные помещения:  - санузлы в/о В-Г:27-28 - умеренная  - санузлы и душевые в/о Б-В:13-14, в/о Б-В:15-16 - умеренная  Д. Холл и коридор в/о Б-Г:12-16 – значительная  2. Финишное покрытие предусмотреть:  А. Производственные участки сборочно-монтажного производства на 4эт.корп.11 в/о А-В:16-26(ок.70 чел.):  - участок объемного монтажа в/о А-В:16-19 – антистатическое  - участок печатных плат в/о А-В:19-21- антистатическое  Б. Участок лакирования и окраски (ок.11 чел) в/о А-В:26-28 – умеренная:  - стойкость к органическим растворителям;  - на р.м. в районе п.138,139 – стойкость к растворам кислот  - в пожаробезопасном исполнении  3. Нагрузки приведены в Приложении №1. Нагрузка по складам УСЛ не более 700кг/м2  В. Учесть при выборе покрытия для монтажных участков в/о А-В:16-26 стойкость к:  - флюс канифольно-спиртовой  - клей ГИПК23К, К-300, К-400, Д9, БФ4, ВТ2520  - припои оловянно-свинцовые  - спирто-бензиновая смесь  - краска маркировочная типа СТ-3  - лак УР231  \*Учесть нагрузки и факторы с ними связанные, которые возникнут при перемещении оборудования, рабочих мест и комплектующих с участков в осях В-Г:16-26 и А-В:8-12 на участки в осях А-В:16-26 |
| 6 | Требования к вентиляции | Выполнить в соответствии с СанПиН 952-72 «Санитарные правила организации процессов пайки мелких изделий сплавами, содержащими свинец».  При подготовке проекта и ТЗ учесть имеющиеся вентиляционные шахты, проемы, участки воздуховодов, вентиляционные установки систем В-312, В-309, В-311, В-324:  1.Общеобменная, местная вытяжная от рабочих мест (в соответствии с планировкой и приложением №1). Обеспечить выполнение ПДК в соответствии с томом ПДВ с привязкой к данным по следующим системам:  В-519 – рабочие столы подготовки (участок окраски и лакирования)  В-528 – камера окраски (участок окраски и лакирования)  В-537 – сушильные шкафы (участок окраски и лакирования)  В-540 – стеллажи воздушной сушки (участок окраски и лакирования)  В-309 – барботажная установка (участок окраски и лакирования)  В-310 – камера лакирования (участок окраски и лакирования)  В-330, В-714 – рабочие места СМП  2.Просчитать возможность использования местных вентиляционных систем с рециркуляцией.  3. При проектировании приточной вентиляции учесть подачу воздуха в верхнюю зону в стороне от рабочих мест (в проходы)  4. При проектировании общей системы местных отсосов соблюсти небольшой отрицательный баланс: приток 90% от объема вытяжки  5. Разводка вентиляционной сети и конструкции местных отсосов должны обеспечивать возможность регулярной очистки воздуховодов.  6. Рабочие места следует оборудовать местными вытяжными устройствами, обеспечивающими скорость движения воздуха непосредственно на месте пайки не менее 0,6 м/с, независимо от конструкции воздухоприемников.  7. Исключить совмещение в одну вентиляционную установку вентиляционных устройств, обслуживающих посты пайки и другое производственное оборудование |
| 9 | Требование к потолку | 1.Соответствовать пожарным требованиям  СМП – В3  Склады УСЛ – В2  Склад ЛКМ – необходимо категорирование (предварительно Б)  Участок окраски и лакирования – необходимо категорирование  2. Обеспечивать доступ к инженерным сетям  3. Обеспечивать звукоизоляцию от оборудования расположенного на техническом этаже и инженерных сетей расположенных за монтируемым потолком в соответствии с СН 2.2.4/2.1.8.562-96  4. Высота потолка не менее 3,2м от уровня пола  5. На участке лакирования и окраски учесть высоту окрасочной камеры 3,4 м |

Зам.начальника УГИ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Крылов А.С